

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การประกวดราคาเช่ารถยนต์ส่วนบุคคล จำนวน ๑ คัน

ความเป็นมา

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ได้รับการจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๖ สำหรับเป็นค่าใช้จ่ายในการเช่ารถโดยสาร ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) จำนวน ๑ คัน โดยมีระยะเวลาเช่ามาใช้ในราชการ ๕ ปี ตั้งแต่ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ – ๒๕๗๐ เพื่อรองรับความจำเป็นในการใช้ยานพาหนะในการปฏิบัติภารกิจของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย และเพื่อทดแทนรถยนต์ที่เช่าและสิ้นสุดสัญญาในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

วัตถุประสงค์

๑. เพื่อใช้ในการสนับสนุนและปฏิบัติภารกิจของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย
๒. เพื่อทดแทนรถยนต์ที่เช่าและสิ้นสุดสัญญาในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง
๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด
๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....
(นายภักดี รัตนสากล) (นายอนิษฐ์ รัตนรักษ์) (นายคมกฤษณ์ โทนทอง)

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๔. ผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอราคาในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้
กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงฯ จะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก กิจการร่วมค้านั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในประกาศประกวดราคาและเอกสารประกวดราคา

กิจการร่วมค้า หมายความว่า "กิจการที่มีข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าเป็นลายลักษณ์อักษรว่าจะดำเนินการร่วมกันเป็นทางการค้าหรือหากำไรระหว่างบริษัทกับบริษัท บริษัทกับห้างหุ้นส่วนนิติบุคคล ห้างหุ้นส่วนนิติบุคคลกับห้างหุ้นส่วนนิติบุคคล หรือระหว่างบริษัทและ/หรือห้างหุ้นส่วนนิติบุคคลธรรมดา คณะบุคคลที่ไม่ใช่นิติบุคคล ห้างหุ้นส่วนสามัญ นิติบุคคลอื่น หรือนิติบุคคลที่ตั้งขึ้นตามกฎหมายของต่างประเทศ โดยข้อตกลงนั้นอาจกำหนดให้มีผู้เข้าร่วมค้าหลักก็ได้"

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและเงื่อนไขการเช่า

รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

ระยะเวลาการเช่า งบประมาณปี พ.ศ. ๒๕๖๖ ผูกพันงบประมาณ ๕ ปี (พ.ศ. ๒๕๖๖ – ๒๕๗๐)

ระยะเวลาการส่งมอบ

๑. ส่งมอบรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย

๒. ในวันส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันเครื่องอื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

วงเงินในการจัดหาและงบประมาณในการเช่ารถยนต์ (รถตู้)

วงเงินงบประมาณ จำนวนเงิน ๑,๔๘๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสี่แสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ - ๒๕๗๐ ผูกพันงบประมาณ ๕ ปี (พ.ศ. ๒๕๖๖ – ๒๕๗๐) (เดือนละ ๒๔,๗๕๐ บาท) ตามบัญชีอัตราค่าเช่าที่กรมบัญชีกลางกำหนด

ราคากลาง ราคากลางในการเช่ารถยนต์ (ตู้) ครั้งนี้ จำนวนเงิน ๑,๔๘๕,๐๐๐ บาท

สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เลขที่๑/๔๑ หมู่ ๗ ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย ๖๔๐๐๐ โทรศัพท์ ๐-๕๕๖๑-๑๑๑๒ โทรสาร ๐-๕๕๖๑-๑๑๑๓

สาธารณชนต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น ต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น เป็นลายลักษณ์อักษร โดยเปิดเผยตัวได้ ๒ ช่องทาง ดังนี้

๑. ทางไปรษณีย์ ส่งถึง สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เลขที่๑/๔๑ หมู่ ๗ ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย ๖๔๐๐๐

๒. ทางโทรสาร ๐-๕๕๖๑-๑๑๑๓

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....

(นายภักดี รัตนสากล)

(นายอภิรักษ์ รัตนรักษ์)

(นายคมกฤษณ์ โททอง)

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์ (ตู้)
ของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย**

๑. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์ (ตู้)

ลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถโดยสาร (หลังคาสูง) เครื่องยนต์ดีเซลสำหรับบรรทุกผู้โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ตามขวาง ตัวรถ ส่วนที่นั่งห้องโดยสารเป็นชนิดหมอนกันกระแทก ศีรษะทรงสูงแบบเต็มใบ แบ่งเป็น ๓ แถว มีที่พนักแขน สามารถปรับระดับพนักเอนนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ เบาะที่นั่งทั้งหมดหุ้มหนังอย่างดี ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง พร้อมติดตั้งคอนโซล ๑ ชุด มีช่องใส่ขวดน้ำ และช่องเก็บของระหว่างที่นั่งคนขับกับห้องโดยสาร โดยเบาะนั่งห้องโดยสารด้านหน้า คนขับ ปรับเอนได้ ผู้โดยสารด้านหน้า ๒ ที่นั่ง ปรับเอนได้อย่างน้อย ๑ ที่นั่ง พร้อมทั้งเก็บสัมภาระ เบาะนั่งห้องโดยสารด้านหลัง เบาะแถวที่ ๑ เป็นแบบจำนวน ๒ ที่นั่ง ปรับเอนได้ (เบาะวีไอพี) เบาะแถวที่ ๒ จำนวน ๓ ที่นั่ง ปรับเอนได้ เบาะนั่งห้องโดยสารด้านหลัง เบาะแถวที่ ๓ จำนวน ๔ ที่นั่ง ปรับเอนได้ บุภายในสีเบาะนั่งพร้อมคอนโซลใช้สีโทนเดียวกัน

๒. มีประตูเปิด - ปิดไม่น้อยกว่า ๔ ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ และประตูท้ายแบบแผ่นเดียวตลอดยกขึ้น

๓. เป็นพวงมาลัยขวา มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์และวัดความเร็วรถยนต์ที่หน้าปัด

๔. บานกระจกตอนหน้าด้านคนขับและด้านผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบเปิดขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิด ขึ้น - ลง ทั้ง ๒ ด้านที่คนขับ ๑ จุด และที่บ้านประตูผู้โดยสาร ๑ จุด โดยมีระบบป้องกันการหนีบ

๕. กระจกทุกบานต้องเป็น SAFETY GLASS โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก และไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า

๖. เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน

๗. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต ตู้ทำความเย็น(Evaporator) จำนวน ๒ ชุด (ด้านคนขับและห้องโดยสาร)เพื่อทำลมเย็นและสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องผู้โดยสารได้ทั่วถึงตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมหนังสือรับรองประกันคุณภาพ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด - ปิดได้โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร

๘. มีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่และเครื่องมือประจำรถ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่น ๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีการรับประกันตามกำหนด เป็นมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๙. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม

๑๐. รถที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที เป็นรุ่นใหม่ ไม่ตกรุ่น และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

สีและตัวถังรถ

๑. ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กกันกระแทกด้านข้าง (ประตูหน้า) ของผู้โดยสารและคนขับ

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....
(นายภักดี รัตนสากล) (นายอภิษฐ์ รัตนรักษ์) (นายคมกฤษณ์ โทหนอง)

๒. ด้านข้างตัวถังตอนบนมีช่องหน้าต่างตลอดความยาวของตัวถัง หน้าต่างมีกระจกแบบเลื่อนเปิด - ปิดได้ พร้อมที่ล็อก

๓. สีรถเป็นสีเมทัลลิก ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอราคา นอกจากนี้ ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นตราสัญลักษณ์ “สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ” ติดข้างประตูด้านหน้าทั้ง ๒ ข้าง โดยสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย จะกำหนดสีตราสัญลักษณ์ และสีตัวรถในภายหลัง

๔. ตัวถังรถพ่นด้วยน้ำยากันสนิมทั้งภายนอกและภายใน และมีการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๕. กันชนหน้าหลังมีสีเดียวกันกับตัวรถ

ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

๑. เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ / ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบหัวฉีด ไทเร็กอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)

๒. ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

๓. ระบบส่งกำลัง เป็นเกียร์อัตโนมัติ พร้อม Sequential

๔. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัย แบบแรคแอนด์พีนีเยน ควบคุมการขับเคลื่อนทางด้านขวาปรับระดับได้ ๔ ทิศทาง พร้อมติดตั้งระบบผ่อนแรง (Power Steering)

๕. ระบบส่งกำลัง คลัชท์ เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิก หรือกลไกและเกียร์ เป็นเกียร์อัตโนมัติ

๖. ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรก มีครีบริหรือช่องระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือดีกว่า และมีระบบเสริมแรงเบรก ABS

๗. ระบบป้องกัน ล้อลื้อคขณะเบรกกะทันหัน (Antilock-Brake System : ABS)

๘. มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งที่ง่ายต่อการใช้งาน

๙. ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบแมคเฟอร์สันสตรัท ระบบกันสะเทือนหลังเป็นแบบซ้อนพร้อมใช้คอป

๑๐. ความยาวช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้าและล้อหลังไม่น้อยกว่า ๓,๘๐๐ มม. ระยะห่างช่วงล้อหน้าไม่น้อยกว่า ๑,๖๗๐ มม.

๑๑. ยางเรเดียลขนาดมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรถรุ่นที่เสนอราคา แผ่นยางกันโคลนสำหรับทุกล้อ พร้อมล้อแม็ก ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวกและปลอดภัย จำนวน ๕ เส้น โดยต้องเป็นยางใหม่ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือนนับจากวันส่งมอบ

ขนาดตัวรถ

๑. ความยาวของตัวรถไม่น้อยกว่า ๕,๙๐๐ มิลลิเมตร

๒. ความกว้างของตัวรถไม่น้อยกว่า ๑,๙๐๐ มิลลิเมตร

๓. ความสูงจากพื้นถึงหลังคา (ความสูงสูงสุด) ไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มิลลิเมตร

ระบบความปลอดภัย

๑. มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมท และระบบป้องกันสตาร์ทด้วยกุญแจปลอม มีสัญญาณกันขโมย

๒. มีระบบเข็มขัดนิรภัยติดตั้งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตทุกที่นั่ง

๓. ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม

๔. กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน พร้อมกล้องมองหลังขณะถอย

๕. ฤกษ์เสริมความปลอดภัย ในห้องโดยสารตอนหน้า ไม่น้อยกว่า ๒ จุด ด้านคนขับมีฤกษ์นิรภัยบริเวณหัวเข้า

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....
 (นายภักดี รัตนสากล) (นายอภิษฐ์ รัตนรักษ์) (นายคมกฤษณ์ โทหนอง)

๖. มีเครื่องมือดับเพลิงมีน้ำยาเคมีสำหรับดับเพลิง ไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ อย่างน้อย ๑ ท่อ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม พร้อมติดตั้งอุปกรณ์สำหรับทุบกระจก จำนวน ๒ ชุด

๗. กระจกทุกบานต้องเป็น Safety Glass โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (Laminate) มีกระจกมองท้ายรถสำหรับระยะที่สามารถมองจากภายในได้สะดวกติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้าที่กระจกหลัง มีไฟตัดหมอกและไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

๘. มีระบบควบคุมการทรงตัว (VSC)

๙. มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี (TRC)

๑๐. มีระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน (HAC)

๑๑. มีระบบเสริมแรงเบรก BA

๑๒. มีระบบควบคุมเฟืองท้าย (LSD)

๑๓. มีระบบแจ้งเตือนความเร็ว

๑๔. มีไฟตัดหมอกหน้า จำนวน ๒ ดวง

๑๕. มีกระจกหลังส่องทาง

๑๖. มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง

๑๗. กระจกหน้าต่างไฟฟ้าพร้อมระบบ Jam Protection ด้านคนขับและผู้โดยสารด้านหน้า

ระบบอื่น ๆ

๑. ที่ปิดน้ำฝน (หน้า/หลัง)

๒. ที่เปิดฝาดังน้ำมันจากภายในรถ

๓. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร

๔. มีสมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์ อย่างละ ๑ ชุด

๕. มีคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) ประจำรถอย่างน้อย ๑ ชุด

๖. มีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ให้บริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยนำมาแสดงในวันที่ยื่นข้อเสนอการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๗. มีศูนย์บริการมาตรฐานครบทั้ง ๗๗ จังหวัด และศูนย์บริการดังกล่าวจะต้องได้รับการรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม

๘. ระบุแหล่งที่มาของรถโดยสารที่เสนอราคาในครั้งนี้

๙. ระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์/ชั่วโมง ระบบ Alternator ผลิตกระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๗๒๐ Watts พร้อมทั้งอุปกรณ์และคอมโพเนนต์ครบถ้วน

๑๐. ห้องโดยสารปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ ตอนหน้าและห้องโดยสารมีแผ่นยางปูพื้นและมีแผ่นยางกันฝุ่นปูทับเต็มพื้นที่ พร้อมยางกันโคลน ๔ ล้อ และยางปูพื้นบันได

๑๑. จอแสดงผลด้านหน้าเป็นระบบ Android แสดงผลแบบ QLED ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว RAM ไม่น้อยกว่า ๖ G และ ROM ไม่น้อยกว่า ๑๒๘ GB มีช่อง USB อย่างน้อย ๑ ช่อง รองรับการใช้งาน google map มีระบบ Apple Carplay และ android Auto และจอภาพขนาด ไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้วด้านหน้าในห้องคนขับ และจอไม่น้อยกว่า ๑๕.๔ นิ้วในห้องโดยสาร ซึ่งสามารถต่อเชื่อมกับจอภาพด้านหน้า สามารถพับเก็บได้ พร้อมติดตั้งเสาอากาศ หรืออุปกรณ์รับสัญญาณวิทยุ เพื่อรับฟังสัญญาณได้ชัดเจน และภาคขยายต้องมีกำลังขยายไม่ต่ำกว่า ๔๐ Watts/RMS พร้อมลำโพงด้านหน้าห้องคนขับไม่น้อยกว่า ๒ จุด ติดตั้งที่คอนโซลห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๒ จุด และด้านหลังห้องโดยสาร ไม่น้อยกว่า ๒ จุด และมีคู่มือการใช้งาน

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....

(นายภักดี รัตนสากล)

(นายเอกนิษฐ์ รัตนรักษ์)

(นายคมกฤษณ์ โทนทอง)

๑๒. กระจกด้านข้างและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่น้อยกว่า ๖๐ % ซึ่งสามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙ % มีหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย สำหรับกระจกด้านหน้าให้ติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่เกิน ๔๐ % และสามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙ % ทั้งแผ่น

๑๓. ติดตั้งผ้าม่านรางคู่ บริเวณกระจกรอบคัน ยกเว้นบานหน้า

๑๔. กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบ สแตนเลส พร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด

๑๕. บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด

๑๖. กล้องบันทึกภาพเคลื่อนไหวติดรถยนต์ หน้า - หลัง พร้อมติดตั้ง

๑๖.๑ มีขนาดจอภาพไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว High-definition Lcd screen ฟังก์ชันใช้งานภาษาไทย

๑๖.๒ ความละเอียดของภาพ ไม่น้อยกว่า ๑,๐๘๐ P หรือ ๑,๙๒๐x๑,๐๘๐ P

๑๖.๓ เลนส์กล้อง กล้องหน้าเลนส์กว้างไม่น้อยกว่า ๑๒๐ องศา กล้องหลังเลนส์กว้างไม่น้อยกว่า ๙๐ องศา เลนส์ของกล้องตัดแสงสะท้อนได้

๑๖.๔ มีหลอดอินฟาเรด สามารถบันทึกภาพในที่มืดได้ ไม่น้อยกว่า ๒ ดวง

๑๖.๕ มีระบบ Day/Night และ Infrared Cut off Removable (ICR) สามารถบันทึกภาพได้ทั้งเวลากลางวันและกลางคืน

๑๖.๖ มีหน่วยความจำ ๓๒ Gb สามารถบันทึกภาพถ่ายเคลื่อนไหวแบบวนซ้ำได้(Class ๑๐) ภาพที่บันทึกเคลื่อนไหวต่อเนื่องไม่ติดขัด

๑๖.๗ มีแบตเตอรี่ภายในสำรองข้อมูล ไม่น้อยกว่า ๒๔๐ มิลลิแอมแปร์ เมื่อไม่ได้ต่อกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์

๑๖.๘ ตัวเครื่องมีความคงทนที่อุณหภูมิ ๐ องศาเซลเซียส หรือต่ำกว่า ถึงอุณหภูมิ ๕๕ องศาเซลเซียส โดยเครื่องไม่หยุดทำงาน หน่วยความจำไม่เสียหาย

๑๖.๙ การติดตั้ง ระบบสายไฟฟ้า/สายสัญญาณ ภายในรถ (เป็นระเบียบ ไม่บดบังการขับขี่)

๑๖.๑๐ อุปกรณ์จับยึดกล้องติดตั้งกับกระจกมองหลังรถยนต์ต้องมีอุปกรณ์จับยึดแน่นหนา แข็งแรงไม่หลุด เมื่อได้รับความร้อน หรือความสั่นสะเทือน

๑๖.๑๑ ไม่มีค่าใช้จ่ายในการติดตั้งอุปกรณ์

๑๗. ติดตั้งเซ็นเซอร์กันชนถอยหลัง ๔ จุด

๑๘. ระบบเซ็นทรัลล็อก และกุญแจรีโมท

อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑. มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ

๒. มีเครื่องมือประจำรถ ประกอบด้วย

๒.๑ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม

จำนวน ๑ ชุด

๒.๒ ประแจถอดล้อ

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓ ประแจแหวน เบอร์ ๘-๑๙

จำนวน ๑ ชุด

๒.๔ ไขควงปากแบนและปากสี่แฉก

จำนวน ๑ ชุด

๒.๕ คีมปากจระเข้

จำนวน ๑ ชุด

๒.๖ กุญแจเลื่อน ๑๐ นิ้ว

จำนวน ๑ ชุด

๒.๗ ถุงหรือกล่องใส่เครื่องมือ

จำนวน ๑ ชุด

ประธานกรรมการ.....

(นายภักดี รัตนสากล)

กรรมการ.....

(นายอภิสิทธิ์ รัตนรักษ์)

กรรมการ.....

(นายคมกฤษณ์ โทหนอง)

๓. อุปกรณ์มาตรฐาน

๓.๑ มีระบบ Central Lock ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๓.๒ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดตั้งอุปกรณ์อื่นๆ ที่มีได้กำหนดไว้ แต่มีความจำเป็นสำหรับระบบปรับอากาศที่สมบูรณ์ติดตั้งไว้ให้ครบ

๓.๓ กระจกประตูก่อนหน้า ปรับขึ้น-ลงด้วยระบบไฟฟ้า และกระจกมองข้างปรับด้วยระบบไฟฟ้า

๓.๔ การรับประกัน

๑) จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๒) ต้องรับประกันคุณภาพตลอดระยะเวลาการเช่า และบริการตรวจสอบตลอดระยะเวลาการเช่าโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย นับจากวันรับมอบ หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๓) การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาการเช่า สามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการได้ทั่วประเทศ

เงื่อนไข

เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตออกจำหน่ายแพร่หลาย มีรูปแบบมาตรฐาน ผู้เสนอราคาจะต้องระบุชื่อสถานที่ตั้งโรงงานชัดเจน โดยต้องแสดงหลักฐานใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและมีความสามารถที่จะผลิตหรือประกอบที่เชื่อถือได้ และรถยนต์ที่เสนอต้องเป็นของที่มีคุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

หมายเหตุ

๑. รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อ/ที่อยู่/สถานที่ตั้งของศูนย์บริการ

๒. ราคาที่เสนอให้สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เป็นราคาที่รวมภาษีและค่าใช้จ่ายอื่น ๆ รวมทั้งค่าประกันภัยรถยนต์ ตาม พรบ. คุ้มครองผู้ประกันภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่เกี่ยวข้องทั้งหลายทั้งปวงไว้แล้วด้วย

๒. เงื่อนไขการเช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้)

๒.๑ เป็นรถยนต์ที่มีผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบถูกต้องเป็นไปตามกฎหมาย

๒.๒ ผู้ให้เช่าต้องจัดทำตราสัญลักษณ์ของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัยติดข้างประตูหน้าซ้ายและขวา และสกรีนข้อความว่า “สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย” ที่ด้านหน้ากระจกส่วนบนขนาดตามที่ผู้เช่ากำหนด

๒.๓ ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถไปจดทะเบียนให้ครบถ้วนก่อนส่งมอบ และจะต้องต่อทะเบียนรถยนต์ประจำปีตลอดอายุสัญญา เพื่อให้ผู้เช่าสามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมายโดยให้ผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายดังกล่าวทั้งสิ้น โดยผู้เช่าไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม

๒.๔ ผู้ให้เช่าต้องจัดทำประกันภัยรถยนต์คันที่ให้เช่าประเภทชั้นหนึ่ง และตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ แบบไม่ระบุชื่อคนขับและประกันภัยตามจำนวนที่นั่งของรถยนต์ที่นำมาให้บริการแก่ผู้เช่าตลอดอายุสัญญา โดยผู้ให้เช่าต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการประกันภัยตลอดอายุสัญญา โดยแบ่งการคุ้มครองออกเป็นดังนี้

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....

(นายภักดี รัตนสากล)

(นายอภิษฐ์ รัตนรักษ์)

(นายคมกฤษณ์ โทหนอง)

๒.๔.๑ คຸ້ມครองการบาดเจ็บและเสียชีวิตของบุคคล ภายในวงเงิน ๑,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านบาทถ้วน)/คน และไม่เกิน ๑๐,๐๐๐,๐๐๐.๐๐บาท (สิบล้านบาทถ้วน)/ครั้ง

๒.๔.๒ คຸ້ມครองทรัพย์สินบุคคลภายนอก วงเงิน ๕,๐๐๐,๐๐๐.๐๐บาท (ห้าล้านบาทถ้วน)/ครั้ง

๒.๔.๓ คຸ້ມครองค่ารักษาพยาบาลและการเสียชีวิตสำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสาร รถยนต์คันที่เอาประกันภัยในวงเงิน ไม่ต่ำกว่า ๒๐๐,๐๐.๐๐บาท (สองแสนบาทถ้วน)/คน

๒.๕. ผู้ให้เช่าจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายและดำเนินการในพิธีการต่าง ๆ ดังนี้

- ค่าภาษีและค่า พ.ร.บ.ประจำปี

- ค่าจดทะเบียนและภาษีรถใหม่ (ตามอัตรากรมการขนส่งทางบก) และค่าต่อทะเบียนประจำปี

๒.๖ หากรถยนต์คันที่ให้เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตาม หรือกรณีที่ผู้ให้เช่านำรถยนต์ที่ให้เช่าไปบำรุงรักษา ผู้เช่าจะแจ้งให้ผู้ให้เช่าทราบเพื่อดำเนินการดังนี้

๒.๖.๑ ในระหว่างการนำรถยนต์ออกใช้งาน หากรถยนต์ที่ให้เช่าเกิดความชำรุดเสียหายโดยฉุกเฉินไม่สามารถใช้งานต่อไปได้ ผู้ให้เช่ายินยอมให้ผู้เช่านำรถเข้าซ่อมแซมที่ศูนย์บริการรถยนต์ หากไม่มีศูนย์บริการรถยนต์ ผู้ให้เช่ายินยอมให้ผู้เช่านำรถยนต์คันดังกล่าวเข้าซ่อมแซมที่อู่ซ่อมรถยนต์ที่ใกล้ที่สุด โดยผู้ให้เช่าจะต้องจ่ายเงินค่าซ่อมดังกล่าวคืนให้แก่ผู้เช่าในทันทีที่ได้รับใบเสร็จรับเงินเรียกค่าซ่อมแซม ซึ่งเป็นหลักฐานการซ่อมนั้น ๆ

๒.๖.๒ กรณีเกิดเหตุในเขตจังหวัดสุโขทัย ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์มาทดแทนในสภาพใหม่ ขนาดประสิทธิภาพ เช่นเดียวกับรถยนต์ที่เช่าหรือดีกว่ามาเปลี่ยนทันที จนกว่าจะซ่อมแล้วเสร็จ

๒.๖.๓ กรณีเกิดเหตุนอกเขตจังหวัดสุโขทัย ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์มาทดแทนภายในระยะเวลา ๒๕ ชั่วโมง นับถัดจากเวลาที่ได้รับแจ้ง

การจัดการรถยนต์ทดแทน ผู้ให้เช่าจะต้องจัดการรถยนต์คันใหม่ ซึ่งมีสภาพและขนาดเทียบเท่าหรือดีกว่ามาทดแทน เพื่อใช้งานทันทีจนกว่ารถยนต์คันที่ชำรุดพร้อมใช้งาน และผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ด้วยทุนทรัพย์ของผู้ให้เช่าเอง หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดการรถยนต์ใหม่ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด กรณีนี้ผู้เช่าจะปรับเป็นรายวัน วันละ ๑,๔๘๕ บาท (หนึ่งพันสี่ร้อยแปดสิบบาทถ้วน) ต่อรถยนต์ ๑ คัน นับแต่วันที่ไม่มีรถยนต์ใช้ในการปฏิบัติงาน

กรณีผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิ์ที่จะเช่ารถยนต์จากผู้อื่นทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

๒.๗ การนำรถยนต์ไปซ่อมหรือบำรุงรักษาตามกำหนดระยะเวลา ผู้ให้เช่าต้องตรวจสอบเชื้อเพลิงในถังว่ามีระดับใด เมื่อส่งรถยนต์กลับมาให้ผู้เช่า เชื้อเพลิงในถังจะต้องอยู่ในระดับเดิม ถ้าต่ำกว่าเดิมผู้ให้เช่าจะต้องเติมให้อยู่ในระดับเดิม

๒.๘ ในระหว่างนำรถที่ให้เช่าไปซ่อมบำรุงรักษา ห้ามมิให้ผู้ให้เช่านำรถไปใช้เพื่อกิจการอื่น

๒.๙ การตรวจสอบประสิทธิภาพรถยนต์ที่ตกลงจะเช่าหรือรถยนต์คันที่จะนำมาเปลี่ยนในกรณีข้อ ๒.๖ และข้อ ๒.๗ ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้เช่า

๒.๑๐ ค่าใช้จ่ายในการดูแลและซ่อมบำรุงรักษาต่าง ๆ รวมทั้งค่าต่อทะเบียนรถยนต์ ค่าทำประกันภัยรถยนต์ ค่าเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกี่ยวกับรถยนต์ให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า ยกเว้นค่าเชื้อเพลิง

๒.๑๑ น้ำมันเชื้อเพลิงเติมถึงในวันส่งมอบรถยนต์

๒.๑๒ ผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงรักษารถยนต์และค่าบริการอื่น ๆ เพื่อให้รถยนต์อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ใช้งานได้ตลอดเวลาของสัญญาเช่า

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....
(นายภักดี รัตนสากล) (นายอภิรักษ์ รัตนรักษ์) (นายคมกฤษณ์ โทหนอง)

สำหรับยางของรถยนต์ที่ต้องมีความลึกของดอกยางไม่ต่ำกว่า ๓ มิลลิเมตร หรือเมื่อผ่านการใช้งานไปครบระยะทาง ๔๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือครบระยะเวลา ๒ ปี นับแต่วันแรกของการใช้งาน แล้วแต่อย่างใด จะถึงก่อน ผู้ให้เช่าจะต้องดำเนินการเปลี่ยนยางรถยนต์ให้อยู่สภาพใหม่ โดยยางที่เปลี่ยนใหม่ต้องมีอายุการผลิตไม่เกิน ๑ ปี และไม่เป็นอย่างหล่อดอก

๒.๑๓ ผู้ให้เช่าต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบคุมของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้เช่า โดยผู้ให้เช่าต้องนำรถมาเปลี่ยนหรือทดแทนโดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น และรถที่นำมาเปลี่ยนหรือทดแทนต้องอยู่ในสภาพที่ใกล้เคียงกับรถเช่าตลอดระยะเวลาการเช่า

๒.๑๔ รถยนต์ทุกคันต้องมีการเข้ารับบริการตรวจเช็คเปลี่ยนชิ้นส่วนและอุปกรณ์ต่าง ๆ ตลอดจนการบำรุงรักษารถยนต์ตามที่ผู้ผลิตกำหนดและผู้ให้เช่าต้องแสดงหลักฐานการเข้าตรวจสภาพรถยนต์ให้ผู้เช่าได้รับทราบด้วย

๒.๑๕ ผู้ให้เช่าต้องดูแลรักษารถยนต์ให้คงอยู่ในสภาพเดิมตลอดระยะเวลาการเช่า ไม่เปลี่ยนแปลงตัดแต่งหรือต่อเติมรถยนต์ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้เช่า

๒.๑๖ ต้องมีเครื่องมือประจำรถ เช่น แม่แรง และอุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ ๑ ชุดต่อคัน อุปกรณ์ทุกชนิดต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างครบถ้วน

๒.๑๗ ต้องมีเครื่องมือดับเพลิงผงเคมีแห้ง Class ABC สำหรับใช้กับรถยนต์ ๑ ชุด ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรงภายในรถยนต์ ต้องตรวจสอบให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ และเปลี่ยนผงเคมีทุก ๑ ปี

๒.๑๘ ผู้ให้เช่าต้องจัดอุปกรณ์สำหรับล้างทำความสะอาดรถยนต์ให้ครบถ้วนเป็นประจำ

- कारโก้ ผงซักฟอก ขนาด ๕๐๐ กรัม สเปรย์ปรับอากาศ น้ำยาเคลือบเบาะ (แว็กซ์) แชมพูล้างรถ (๒ เดือนต่อ ๑ ครั้ง)

- แพร่งขัดล้อ ไม้ปัดชนไก่ ผ้าเช็ดรถ ฟองน้ำ ถังน้ำ (๖ เดือนต่อ ๑ ครั้ง)

๒.๑๙ รถยนต์ที่เช่าให้อยู่ในครอบครองและเก็บรักษาโดยสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ตลอดระยะเวลาการเช่า

๓. ความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า

๓.๑ ผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบต่อการสูญหาย หรือความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นกับรถยนต์ของผู้ให้เช่า ตลอดระยะเวลาที่อยู่ในความครอบครองของผู้เช่า

๓.๒ ผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายของทรัพย์สิน การบาดเจ็บและสูญเสียชีวิตของบุคคลภายนอกเมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้นไม่ว่ากรณีใด ๆ

๓.๓ ผู้ให้เช่าจะต้องรับผิดชอบผู้โดยสารที่อยู่ในรถยนต์ หรือกำลังขึ้นรถ หรือกำลังลงจากรถ ในกรณีบาดเจ็บ เสียชีวิต สูญเสียมือ เท้า สายตาและหรือทุพพลภาพ ตามค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง

๓.๔ ผู้ให้เช่าต้องรับผิดชอบโดยตรงในความเสียหายที่เกิดขึ้นภายในขอบเขตการคุ้มครองของประกันภัยรถยนต์ โดยไม่โอนหรือบอกปิดความรับผิดชอบให้กับบริษัทประกันภัย และจัดให้มีการคุ้มครองประกันภัย

๔. เงื่อนไขการชำระเงิน

๔.๑ ผู้เช่าจะชำระเงินค่าเช่าบริการรถยนต์ให้แก่ผู้ให้เช่าเป็นงวด ๆ ละ ๑ เดือน โดยผู้ให้เช่าจะต้องยื่นใบแจ้งค่าเช่าบริการรถยนต์ต่อผู้เช่าภายในเดือนถัดไป เมื่อคณะกรรมการตรวจรับการเช่าที่ผู้เช่าแต่งตั้งตรวจรับการเช่าในเดือนนั้นเรียบร้อยแล้ว

๔.๒ ในกรณีที่มีการชำระค่าเช่าไม่เต็มเดือน การคำนวณค่าเช่าบริการรถยนต์จะคำนวณจากอัตราค่าเช่าต่อเดือนหารด้วย ๓๐ คูณด้วยจำนวนวัน โดยไม่นับรวมวันหยุด ค่าเช่าดังกล่าวนี้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

๔.๓ ผู้เช่าจะรับผิดชอบเฉพาะค่าธรรมเนียมผ่านทางด่วน ค่าจอดรถ และค่าน้ำมันเชื้อเพลิง

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....
 (นายภักดี รัตนสากล) (นายอภิษฐ์ รัตนรักษ์) (นายคมกฤษณ์ โทนทอง)

๕. เงื่อนไขค่าปรับ

๕.๑ ค่าปรับ ร้อยละ ๐.๑๐ ของวงเงินในการเช่าตามสัญญาในกรณี รถยนต์ที่ส่งมอบไม่สามารถใช้งานได้ ภายใน ๑๒๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา ผู้ให้เช่าจะต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้เช่าเป็นรายวันในอัตรา ร้อยละ ๐.๑๐ ของราคาค่าเช่ารวม ๖๐ เดือน ของจำนวนรถยนต์ที่ไม่ได้ส่งมอบ

๕.๒ ค่าปรับอัตราวันละ ๑,๔๘๕ บาท กรณีที่ผู้ให้เช่าไม่สามารถจัดรถยนต์มาให้บริการครบตามสัญญาไม่ว่ากรณีใด ๆ เว้นแต่เป็นเหตุสุดวิสัย ซึ่งผู้เช่าให้ความเห็นชอบเป็นสายลักษณะอักษร

๕.๓ ค่าปรับอื่น ๆ

- กรณีที่อุปกรณ์ของรถยนต์และอุปกรณ์ส่วนที่ผู้ให้เช่าติดเพิ่มตามข้อ ๑ ไม่ครบถ้วน และหรือใช้งานไม่ได้ ผู้ให้เช่ายินยอมให้ผู้เช่าปรับเป็นรายวันในอัตราวันละ ๑,๔๘๕ บาท (หนึ่งพันสี่ร้อยแปดสิบห้าบาทถ้วน)

๖. เงื่อนไขการโอนสิทธิ

ผู้ให้เช่าจะต้องไม่โอนสิทธิในการเช่าทั้งหมด หรือบางส่วนให้แก่บุคคลอื่น หากผู้ให้เช่าฝ่าฝืน ผู้เช่ามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ และผู้ให้เช่ายินยอมให้ผู้เช่าริบหลักประกันสัญญา หรือเรียกร้องจากธนาคารที่ออกหนังสือค้ำประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือบางส่วนก็ได้ และผู้ให้เช่ายินยอมชดใช้ค่าเสียหาย (ถ้ามี) ให้แก่ผู้เช่าอีกด้วย

๗. การบอกเลิกสัญญา

ในกรณีที่ผู้เช่าได้แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรแก่ผู้ให้เช่าแก้ไขความบกพร่องของรถยนต์เพื่อให้รถยนต์อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีตามวัตถุประสงค์แล้ว แต่ผู้ให้เช่ายังเพิกเฉยจนครบกำหนด ๓ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้เช่า หรือผู้ให้เช่าผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด ผู้เช่ามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้และมีสิทธิดำเนินการตามข้อ ๕ และหากผู้เช่าต้องเช่าเหมาหรือเช่ารถยนต์จากบุคคลอื่นทั้งหมดหรือบางส่วนภายใน ๓ เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ให้เช่ายินยอมรับผิดชดใช้ค่าเช่า หรือค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกิดขึ้น หรือเพิ่มขึ้นจากค่าเช่าที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ให้แก่ผู้เช่าอีกด้วย

๘. เงื่อนไขอื่น ๆ

๘.๑ ผู้เช่าขอสงวนสิทธิที่จะเช่ารถยนต์น้อยกว่าหรือมากกว่าก็ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับงบประมาณที่ผู้เช่าได้รับ

๘.๒ ผู้เช่าขอสงวนสิทธิในการบอกเลิกสัญญา หากตรวจสอบพบภายหลังว่าผู้ให้เช่าไม่กระทำตามสัญญา ซึ่งเป็นเหตุให้ผู้เช่าได้รับความเสียหายในทุกกรณี

๘.๓ ผู้เช่าได้พิจารณาแล้วเห็นว่า เพื่อประโยชน์ในการดูแลรถยนต์หรือประโยชน์ในการใช้งาน ผู้เช่ามีสิทธิติดป้ายโลหะหรือประทับตราทำเครื่องหมายอื่นใด หรือติดข้อความหรืออุปกรณ์อื่นใดที่จำเป็นในการใช้งานของผู้เช่า หรือดำเนินการใด ๆ บนรถยนต์ที่เช่า โดยไม่ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ให้เช่าก่อน

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายภักดี รัตนสากล)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอภิสิทธิ์ รัตนรักษ์)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายคมกฤษณ์ โทนทอง)

ตราเครื่องหมาย
สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย



๑. ให้มีตราเครื่องหมายประจำของส่วนราชการ สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ติดประตู ด้านข้าง(หน้า) ทั้ง ๒ ประตู ขนาดกว้าง หรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร
๒. จัดทำอักษรชื่อเต็ม สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สูงไม่น้อยกว่า ๘ เซนติเมตร ติดตั้งด้านบนเหนือกระจกบังลมหน้าของรถยนต์และด้านหลังของรถยนต์

ประธานกรรมการ..... กรรมการ..... กรรมการ.....
 (นายภักดี รัตนสากล) (นายเอกนิษฐ์ รัตนรักษ์) (นายคมกฤษณ์ โทหนอง)