

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การประกวดราคาเช่ารถยนต์ส่วนบุคคล จำนวน ๑ คัน

.....

ความเป็นมา

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ได้รับการจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๖ สำหรับเป็นค่าใช้จ่ายในการเช่ารถโดยสาร ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) จำนวน ๑ คัน โดยมีระยะเวลาเช่ามาใช้ในราชการ ๕ ปี ตั้งแต่ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ – ๒๕๗๐ เพื่อรองรับความจำเป็นในการใช้งานพาหนะในการปฏิบัติการกิจของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย และเพื่อทดแทนรถยนต์ที่เช่าและสิ้นสุดสัญญาในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

วัตถุประสงค์

๑. เพื่อใช้ในการสนับสนุนและปฏิบัติการกิจของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย
๒. เพื่อทดแทนรถยนต์ที่เช่าและสิ้นสุดสัญญาในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

เป้าหมายของโครงการ

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ จัดเช่ารถยนต์สำหรับรถยนต์ส่วนบุคคล รวม ๑ คัน สำหรับการปฏิบัติราชการของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย รวมระยะเวลา ๕ ปี

คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๔. ผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอราคาในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ำรายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้ำหลัก ข้อตกลงฯ จะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้ำหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ำรายอื่นทุกราย

กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ำรายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้ำหลัก กิจการร่วมค้ำนั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้ำหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้ำที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ำรายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้ำหลัก ผู้เข้าร่วมค้ำทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในประกาศประกวดราคาและเอกสารประกวดราคา

กิจการร่วมค้ำ หมายความว่า "กิจการที่มีข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ำเป็นลายลักษณ์อักษรว่าจะดำเนินการร่วมกันเป็นทางการค้าหรือหากำไรระหว่างบริษัทกับบริษัท บริษัทกับห้างหุ้นส่วนนิติบุคคล ห้างหุ้นส่วนนิติบุคคลกับห้างหุ้นส่วนนิติบุคคล หรือระหว่างบริษัทและ/หรือห้างหุ้นส่วนนิติบุคคลธรรมดา คณะบุคคลที่ไม่ใช่นิติบุคคล ห้างหุ้นส่วนสามัญ นิติบุคคลอื่น หรือนิติบุคคลที่ตั้งขึ้นตามกฎหมายของต่างประเทศ โดยข้อตกลงนั้นอาจกำหนดให้มีผู้เข้าร่วมค้ำหลักก็ได้"

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑. รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน

๒. รายละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะตามเอกสารแนบท้าย (ผนวก ๑)

ระยะเวลาดำเนินการ/ระยะเวลาการเช่า

เดือนตุลาคม ๒๕๖๕ / ระยะเวลาการเช่า ๕ ปีงบประมาณ (๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ – ๓๐ กันยายน ๒๕๗๐)

ระยะเวลาการส่งมอบสิ่งของ

๑. ส่งมอบรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๒. การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันเครื่องอื่น ๆ ตามหลักเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

เงื่อนไขการชำระเงิน

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย จะชำระเงินให้แก่ผู้เช่าตามสัญญาเป็นงวดรายเดือนตามปีปฏิทินจำนวน ๖๐ งวด ในอัตรางวดละเท่าๆ กัน เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับพัสดุ และตรวจรับงานแต่ละงวดไว้ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว

วงเงินในการจัดหา

๑. วงเงินงบประมาณในการเช่ารถยนต์โดยสาร ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ที่ได้รับจัดสรรจากสำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ วงเงินทั้งสิ้น ๑,๔๘๕,๐๐๐บาท (หนึ่งล้านสี่แสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) งบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ - ๒๕๗๐ (เดือนละ ๒๔,๗๕๐ บาท) ตามบัญชีอัตราค่าเช่าที่กรมบัญชีกลางกำหนด

๒. สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย จะลงนามในสัญญาเมื่อได้รับการจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณจากสำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการแล้ว

เงื่อนไขอื่น ๆ

๑. การเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลตามร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR) การเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัยจะทำสัญญาเช่ากับผู้ให้เช่าเมื่อได้รับอนุมัติเงินงบประมาณแล้วเท่านั้น

๒. หากสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ไม่ได้รับอนุมัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ สำหรับการเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลตามร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR) การเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย หรือได้รับอนุมัติงบประมาณเพียงบางส่วนให้ถือว่ายกเลิกการดำเนินการจัดเช่าในครั้งนี้ และไม่มีผลผูกพันใด ๆ กับสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย และผู้ชนะการประกวดราคาทั้งสิ้น

๓. สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย จะชำระเงินค่าเช่าให้แก่ผู้ให้เช่าเป็นรายเดือนรวมระยะเวลา ๕ ปี ทั้งนี้ ค่าเช่าในงวดแรกจะจ่ายชำระให้แก่ผู้ให้เช่าเมื่อได้รับอนุมัติเงินประจำงวดจากสำนักงานงบประมาณแล้ว

๔. ในกรณีที่มีปัญหาหรือข้อสงสัยใด ๆ ในการปฏิบัติตามร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR) การเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย และร่างเอกสารประกวดราคาเช่าด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ การเช่ารถยนต์ส่วนบุคคลของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ให้สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัยเป็นผู้วินิจฉัย คำวินิจฉัยของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ให้ถือเป็นที่สุด

๕. รถยนต์ทุกคันต้องเป็นรถยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน (ป้ายแดง)

๖. ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถไปจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบก พร้อมชำระค่าภาษีใด ๆ ให้ครบถ้วนก่อนส่งมอบ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าเอง

๗. ผู้ให้เช่าจะต้องจัดทำประกันภัย ดังต่อไปนี้

๑) ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ. ๒๕๓๕

๒) ประกันภัยรถยนต์ภาคสมัครใจ ประเภท ๑ โดยแบ่งการคุ้มครองออกเป็น

- ความรับผิดชอบต่อความบาดเจ็บ และสูญเสียชีวิตของบุคคลภายนอกในวงเงิน ๑,๐๐๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านบาทถ้วน) ต่อคน และไม่เกิน ๑๐,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สิบล้านบาทถ้วน) ต่อครั้ง

- ความรับผิดชอบต่อทรัพย์สินบุคคลภายนอก ในวงเงิน ๕,๐๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าล้านบาทถ้วน) ต่อครั้ง และ

๓) ประกันอุบัติเหตุส่วนบุคคล ค่ารักษาพยาบาล และค่าสูญเสียชีวิต สำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ในวงเงินไม่ต่ำกว่า ๒๐๐,๐๐๐ บาท (สองแสนบาทถ้วน) ต่อคน

๘. กรณีผู้ให้เช่ามีความประสงค์ที่จะนำรถที่เช่าไปจากความครอบครองของผู้เช่า เพื่อบำรุงรักษา หรือกรณีที่ผู้เช่าแจ้งให้ผู้ให้เช่าทราบว่า รถยนต์คันที่เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติ ไม่ว่าจะกรณีใดก็ตาม ผู้ให้เช่า จะต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้

๑) กรณีเกิดเหตุในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์ มาทดแทน ภายในระยะเวลา ๑๒ ชั่วโมง นับถัดจากเวลาที่ได้รับแจ้ง จนกว่าจะซ่อมแล้วเสร็จ

๒) กรณีเกิดเหตุนอกเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์ มาทดแทน ภายในระยะเวลา ๒๔ ชั่วโมง นับถัดจากเวลาที่ได้รับแจ้ง จนกว่าจะซ่อมแล้วเสร็จ

การจัดการรถยนต์ทดแทนดังกล่าว ผู้ให้เช่าจะต้องจัดการรถยนต์ที่มีรายละเอียด และคุณสมบัติ เช่นเดียวกับรถยนต์ที่เช่าที่มีสภาพดี (อายุการใช้งานมาแล้วไม่เกิน ๓ ปี) โดยให้จัดทำประกันภัยตามข้อ ๗. มา ทดแทน โดยผู้ให้เช่าเป็นฝ่ายต้องรับภาระค่าใช้จ่ายในการจัดการรถยนต์ดังกล่าว หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดการรถยนต์ ทดแทนให้แก่ผู้เช่าในกรณีใดก็ตาม ผู้ให้เช่าต้องชดใช้ค่าขาดใช้ประโยชน์ ในรถยนต์ที่เช่าจนกว่าจะจัดการทดแทน ให้แก่ผู้เช่าเป็นรายวันในอัตรา วันละ ๓,๕๐๐ บาท (สามพันห้าร้อยบาทถ้วน) ต่อคัน

ในกรณีที่ผู้ให้เช่าไม่จัดการรถยนต์ทดแทน ผู้เช่ามีสิทธิจัดการรถยนต์ทดแทนได้เอง โดยให้ผู้ให้เช่า เป็นฝ่ายรับภาระในค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในกรณีที่ผู้เช่าจัดการรถยนต์มาทดแทนเอง

๙. ผู้เช่ามีสิทธิตรวจสอบประสิทธิภาพรถยนต์ที่ตกลงจะเช่า หรือรถยนต์คันที่จะนำมา ทดแทน ตามข้อ ๕ และ ข้อ ๘

๑๐. รถยนต์ที่เช่าต้องเข้ารับการตรวจเช็คระยะ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และน้ำมันต่าง ๆ ตลอดจนการบำรุงรักษาตามกำหนดของผู้ผลิตรถยนต์ ทั้งนี้ ผู้ให้เช่าต้องเปลี่ยนยางทุกระยะ ๔๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือ ๒ ปี แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน

๑๑. ผู้ให้เช่าต้องนำรถยนต์ที่เช่าเข้ารับการตรวจสภาพทั้งคันที่สถานตรวจสภาพรถยนต์ที่ได้รับ อนุญาตจากกรมการขนส่งทางบกเมื่อครบกำหนดระยะทุก ๆ ๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร และส่งใบรายงานผลการตรวจ สภาพแก่ผู้เช่า

๑๒. ค่าใช้จ่ายในการดูแลและซ่อมบำรุงรักษาต่าง ๆ ตามข้อ ๑๐ และข้อ ๑๑ รวมทั้ง ค่าภาษี รถยนต์ประจำปี เบี้ยประกันภัย ยกเว้นค่าเชื้อเพลิงให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า ทั้งนี้ ผู้ให้เช่าจะต้องจัดส่ง เอกสารที่เกี่ยวข้องให้แก่ผู้เช่า

๑๓. ผู้ให้เช่าจะต้องรับผิดชอบต่อการสูญหายรถยนต์ที่เช่าทุกกรณี

การส่งมอบรถยนต์ที่เช่าและการตรวจรับรถยนต์ที่เช่า

๑. การส่งมอบรถยนต์ที่เช่า

ผู้ให้เช่าจะต้องส่งมอบรถยนต์ที่เช่าให้แก่ผู้เช่า ณ สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัยก่อน หรือ ภายใน ๑๕ วันนับจากวันลงนามในสัญญา ในสภาพที่ดีเรียบร้อย พร้อมด้วยอุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตัวอย่างครบถ้วนถูกต้อง ตามรายละเอียด ที่กำหนด

๒. การตรวจรับรถยนต์ที่เช่า

เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้เช่าได้ตรวจรับรถยนต์ที่ส่งมอบตามข้อ ๑ และเห็นว่า ถูกต้องครบถ้วนตามสัญญานี้แล้ว ผู้เช่าจะออกหลักฐานการรับมอบรถยนต์ที่เช่า เพื่อให้ผู้ให้เช่าใช้เป็นหลักฐาน ประกอบการขอรับเงินค่าเช่ารถยนต์คันนั้น ๆ

ถ้าผลการตรวจรับปรากฏว่า รถยนต์ซึ่งผู้ให้เช่าส่งมอบไม่ถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา ผู้เช่าทรงไว้ ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับรถยนต์นั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ให้เช่าต้องรับนำรถยนต์นั้นกลับคืนไปทันที และต้องนำรถยนต์ คันอื่นมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่าย ของผู้ให้เช่าเองและระยะเวลา ที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าว ผู้ให้เช่าจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบ เพื่อของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

หากผู้ให้เช่าไม่นำรถยนต์ที่ส่งมอบไม่ถูกต้องกลับคืนไปในวันที่ดังกล่าวในวรรคสอง และเกิดความเสียหายแก่รถยนต์นั้น ผู้เช่าไม่ต้องรับผิดชอบในความเสียหายดังกล่าว

หน่วยงานรับผิดชอบ

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ

สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม และส่งข้อเสนอแนะ วิจารณ์หรือแสดงความคิดเห็น

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เลขที่๑/๔๑ หมู่ ๗ ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย
จังหวัดสุโขทัย ๖๔๐๐๐ โทรศัพท์ ๐-๕๕๖๑-๑๑๑๒ โทรสาร ๐-๕๕๖๑-๑๑๑๓

สารธารณชนต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น ต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้
ข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น เป็นลายลักษณ์อักษร โดยเปิดเผยตัวได้ ๒ ช่องทาง ดังนี้

๑. ทางไปรษณีย์ ส่งถึง สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เลขที่๑/๔๑ หมู่ ๗ ตำบลบ้านกล้วย
อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย ๖๔๐๐๐

๒. ทางโทรสาร ๐-๕๕๖๑-๑๑๑๓

ผนวก ๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถโดยสาร ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน

๑. ลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถโดยสาร (หลังคาสูง) เครื่องยนต์ดีเซลสำหรับบรรทุกผู้โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ตามขวางตัวรถ ส่วนที่นั่งห้องโดยสารเป็นชนิดหมอนกันกระแทก ศีรษะทรงสูงแบบเต็มใบ แบ่งเป็น ๓ แถว มีที่พนักแขนสามารถปรับระดับพนักเอนนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ เบาะที่นั่งทั้งหมดหุ้มหนังอย่างดี ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง พร้อมติดตั้งคอนโซล ๑ ชุด มีช่องใส่ขวดน้ำ และช่องเก็บของระหว่างที่นั่งคนขับกับห้องโดยสาร โดยเบาะนั่งห้องโดยสารด้านหน้า คนขับ ปรับเอน ปรับระดับ สูง - ต่ำ และเลื่อนได้ ผู้โดยสารด้านหน้า ๒ ที่นั่ง ปรับเอนได้อย่างน้อย ๑ ที่นั่ง พร้อมทั้งเก็บสัมภาระ เบาะนั่งห้องโดยสารด้านหลัง เบาะแถวที่ ๑ เป็นแบบจำนวน ๒ ที่นั่ง ปรับเอนได้ (เบาะวีไอพี) เบาะแถวที่ ๒ จำนวน ๓ ที่นั่ง ปรับเอนได้ เบาะนั่งห้องโดยสารด้านหลัง เบาะแถวที่ ๓ จำนวน ๔ ที่นั่ง ปรับเอนได้ ภายในสี่เบาะนั่งพร้อมคอนโซลใช้สีโทนเดียวกัน

๒. มีประตูเปิด - ปิดไม่น้อยกว่า ๔ ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้สามารถเปิด - ปิด โดยใช้ระบบไฟฟ้า และประตูท้ายแบบแผ่นเดียวตลอดยกขึ้น

๓. เป็นพวงมาลัยขวา มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์และวัดความเร็วรถยนต์ที่หน้าปัด

๔. บานกระจกตอนหน้าด้านคนขับและด้านผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบเปิดขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิด ขึ้น - ลง ทั้ง ๒ ด้านที่คนขับ ๑ จุด และที่บานประตูผู้โดยสาร ๑ จุด โดยมีระบบป้องกันการหนีบ

๕. กระจกทุกบานต้องเป็น SAFETY GLASS โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก และไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า

๖. เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน

๗. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝั่งครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต ตู้ทำความเย็น (Evaporator) จำนวน ๒ ชุด (ด้านคนขับและห้องโดยสาร) เพื่อทำลมเย็นและสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องผู้โดยสารได้ทั่วถึงตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมหนังสือรับรองประกันคุณภาพ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด - ปิดได้โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร

๘. มีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่และเครื่องมือประจำรถ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีการรับประกันตามกำหนด เป็นมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๙. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม

๑๐. รถที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที เป็นรุ่นใหม่ ไม่ตกรุ่น และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

สีและตัวถังรถ

๑. ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กกันกระแทกด้านข้าง (ประตูหน้า) ของผู้โดยสารและคนขับ

๒. ด้านข้างตัวถังตอนบนมีช่องหน้าต่างตลอดความยาวของตัวถัง หน้าต่างมีกระจกแบบเลื่อนเปิด - ปิดได้ พร้อมที่ล็อก

๓. สีรถเป็นสีเมทัลลิก ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอราคา นอกจากนี้ ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นตราสัญลักษณ์ “สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ” ติดข้างประตูด้านหน้าทั้ง ๒ ข้าง โดยสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย จะกำหนดตราสัญลักษณ์ และสีตัวรถในภายหลัง

๔. ตัวถังรถพ่นด้วยน้ำยากันสนิมทั้งภายนอกและภายใน และมีการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๕. กันชนหน้าหลังมีสีเดียวกันกับตัวรถ

ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

๑. เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ / ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบหัวฉีด ไทเร็กอินเจคชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)

๒. ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๗๕๐ ซีซี

๓. ระบบส่งกำลัง เป็นเกียร์อัตโนมัติ พร้อม Sequential

๔. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัย แบบแรคแอนด์พีนีเยน ควบคุมการขับเคลื่อนทางด้านขวาปรับระดับได้ ๔ ทิศทาง พร้อมติดตั้งระบบผ่อนแรง (Power Steering)

๕. ระบบส่งกำลัง คลัชท์ เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิก หรือกลไกและเกียร์ เป็นเกียร์อัตโนมัติ

๖. ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรก มีครีบริบหรือช่องระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือดีกว่า และมีระบบเสริมแรงเบรก ABS

๗. ระบบป้องกัน ล้อลื้อคขณะเบรกกะทันหัน (Antilock-Brake System : ABS)

๘. มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งที่ง่ายต่อการใช้งาน

๙. ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบแมคเฟอร์สันสตรัท ระบบกันสะเทือนหลังเป็นแบบซ้อนพร้อมโช้คอัพ

๑๐. ความยาวช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้าและล้อหลังไม่น้อยกว่า ๓,๘๐๐ มม. ระยะห่างช่วงล้อหน้าไม่น้อยกว่า ๑,๖๗๐ มม.

๑๑. ยางเรเดียลขนาดมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรถรุ่นที่เสนอราคา แผ่นยางกันโคลนสำหรับทุกล้อ พร้อมล้อแม็ก ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวกและปลอดภัย จำนวน ๕ เส้น โดยต้องเป็นยางใหม่ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือนนับจากวันส่งมอบ

ขนาดตัวรถ

๑. ความยาวของตัวรถไม่น้อยกว่า ๕,๘๐๐ มิลลิเมตร

๒. ความกว้างของตัวรถไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร

๓. ความสูงจากพื้นถึงหลังคา (ความสูงสูงสุด) ไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มิลลิเมตร

ระบบความปลอดภัย

๑. มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมท และระบบป้องกันสตาร์ทด้วยกุญแจปลอม มีสัญญาณกันขโมย

๒. มีระบบเข็มขัดนิรภัยติดตั้งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตทุกที่นั่ง

๓. ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม

๔. กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน พร้อมกล้องมองหลังขณะถอย

๕. กระจกเสริมความปลอดภัย ในห้องโดยสารตอนหน้า ไม่น้อยกว่า ๒ จุด ด้านคนขับมีกระจกนิรภัยบริเวณหัวเข่า

๖. มีเครื่องมือดับเพลิงมีน้ำยาเคมีสำหรับดับเพลิง ไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ อย่างน้อย ๑ ท่อ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม พร้อมติดตั้งอุปกรณ์สำหรับทุบกระจก จำนวน ๒ ชุด

๗. กระจกทุกบานต้องเป็น Safety Glass โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (Laminate) มีกระจกมองท้ายรถสำหรับกระจกหลังที่สามารถมองจากภายในได้สะดวกติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้าที่กระจกหลัง มีไฟตัดหมอกและไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

๘. มีระบบควบคุมการทรงตัว (VSC)

๙. มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี (TRC)

๑๐. มีระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน (HAC)

๑๑. มีระบบเสริมแรงเบรก BA

๑๒. มีระบบควบคุมเฟืองท้าย (LSD)

๑๓. มีระบบแจ้งเตือนความเร็ว

๑๔. มีไฟตัดหมอกหน้า จำนวน ๒ ดวง

๑๕. มีกระจกหลังส่องทาง

๑๖. มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง

๑๗. กระจกหน้าต่างไฟฟ้าพร้อมระบบ Jam Protection ด้านคนขับและผู้โดยสารด้านหน้า

ระบบอื่นๆ

๑. ที่ปัดน้ำฝน (หน้า/หลัง) แบบปรับตั้งเวลาได้

๒. ที่เปิดฝาลังน้ำมันจากภายในรถ

๓. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร

๔. มีสมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์ อย่างละ ๑ ชุด

๕. มีคู่มือการใช้งาน (ภาษาไทย) ประจำรถอย่างน้อย ๑ ชุด

๖. มีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ให้บริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยนำมาแสดงในวันที่ยื่นข้อเสนอการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๗. มีศูนย์บริการมาตรฐานครบทั้ง ๗๗ จังหวัด และศูนย์บริการดังกล่าวจะต้องได้รับการรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม

๘. ระบบแหล่งที่มาของรถโดยสารที่เสนอราคาในครั้งนี้

๙. ระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์/ชั่วโมง ระบบ Alternator ผลิตกระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๗๒๐ Watts พร้อมทั้งอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถครบถ้วน

๑๐. ห้องโดยสารปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ ตอนหน้าและห้องโดยสารมีแผ่นยางปูพื้นและมีแผ่นยางกันฝุ่นปูทับเต็มพื้นที่ พร้อมยางกันโคลน ๔ ล้อ และยางปูพื้นบันได

๑๑. มีกล้องแสดงผลรอบคัน ๓๖๐ องศา

๑๑. จอแสดงผลด้านหน้าเป็นระบบ Android แสดงผลแบบ QLED ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว RAM ไม่น้อยกว่า ๖ G และ ROM ไม่น้อยกว่า ๑๒๘ GB มีช่อง USB อย่างน้อย ๑ ช่อง รองรับการใช้งาน google map มีระบบ Apple Carplay และ android Auto และจอภาพขนาด ไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้วด้านหน้าในห้องคนขับ และจอไม่น้อยกว่า ๑๕.๔ นิ้วในห้องโดยสาร ซึ่งสามารถต่อเชื่อมกับจอภาพด้านหน้า สามารถพับเก็บได้ พร้อมติดตั้งเสาอากาศ หรืออุปกรณ์รับสัญญาณวิทยุ เพื่อรับฟังสัญญาณได้ชัดเจน และภาคขยายต้องมีกำลังขยายไม่ต่ำกว่า ๔๐ Watts/RMS พร้อมลำโพงด้านหน้าห้องคนขับไม่น้อยกว่า ๒ จุด ติดตั้งที่คอนโซลห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๒ จุด และด้านหลังห้องโดยสาร ไม่น้อยกว่า ๒ จุด และมีคู่มือการใช้งาน

๑๒. กระจกด้านข้างและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่น้อยกว่า ๖๐ % ซึ่งสามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙ % และเป็นชนิดที่เคลือบสารกันขูดขีด มีหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

จากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย สำหรับกระจกด้านหน้าให้ติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่เกิน ๔๐ % และสามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙ % ทั้งแผ่น

๑๓. ติดตั้งผ้าม่านรางคู่ บริเวณกระจกรอบคัน ยกเว้นบานหน้า

๑๔. กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบ สแตนเลส พร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด

๑๕. บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด

๑๖. กล้องบันทึกภาพเคลื่อนไหวดิรยนต์ หน้า - หลัง พร้อมติดตั้ง

๑๖.๑ มีขนาดจอภาพไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว High-definition Lcd screen ฟังก์ชันใช้งานภาษาไทย

๑๖.๒ ความละเอียดของภาพ ไม่น้อยกว่า ๑,๐๘๐ P หรือ ๑,๙๒๐x๑,๐๘๐ P

๑๖.๓ เลนส์กล้อง กล้องหน้าเลนส์กว้างไม่น้อยกว่า ๑๒๐ องศา กล้องหลังเลนส์กว้างไม่น้อยกว่า

๙๐ องศา เลนส์ของกล้องตัดแสงสะท้อนได้

๑๖.๔ มีหลอดอินฟาเรด สามารถบันทึกภาพในที่มืดได้ ไม่น้อยกว่า ๒ ดวง

๑๖.๕ มีระบบ Day/Night และ Infrared Cut off Removable (ICR) สามารถบันทึกภาพได้

ทั้งเวลากลางวันและกลางคืน

๑๖.๖ มีหน่วยความจำ ๓๒ Gb สามารถบันทึกภาพถ่ายเคลื่อนไหวแบบวนซ้ำได้(Class ๑๐)

ภาพที่บันทึกเคลื่อนไหวต่อเนื่องไม่ติดขัด

๑๖.๗ มีแบตเตอรี่ภายในสำรองข้อมูล ไม่น้อยกว่า ๒๔๐ มิลลิแอมแปร์ เมื่อไม่ได้ต่อกับระบบ

ไฟฟ้าของรถยนต์

๑๖.๘ ตัวเครื่องมีความคงทนที่อุณหภูมิ ๐ องศาเซลเซียส หรือต่ำกว่า ถึงอุณหภูมิ ๕๕ องศา

เซลเซียส โดยเครื่องไม่หยุดทำงาน หน่วยความจำไม่เสียหาย

๑๖.๙ การติดตั้ง ระบบสายไฟฟ้า/สายสัญญาณ ภายในรถ (เป็นระเบียบ ไม่บดบังการขับขี่)

๑๖.๑๐ อุปกรณ์จับยึดกล้องติดตั้งกับกระจกมองหลังรถยนต์ต้องมีอุปกรณ์จับยึดแน่นหนา

แข็งแรงไม่หลุด เมื่อได้รับความร้อน หรือความสั่นสะเทือน

๑๖.๑๑ ไม่มีค่าใช้จ่ายในการติดตั้งอุปกรณ์

๑๗. ติดตั้งเซ็นเซอร์กันชนถอยหลัง ๔ จุด

๑๘. ระบบเซ็นทรัลล็อก และกุญแจรีโมท

อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑. มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ

๒. มีเครื่องมือประจำรถ ประกอบด้วย

๒.๑ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม

จำนวน ๑ ชุด

๒.๒ ประแจถอดล้อ

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓ ประแจแหวน เบอร์ ๘-๑๙

จำนวน ๑ ชุด

๒.๔ ไขควงปากแบนและปากสี่แฉก

จำนวน ๑ ชุด

๒.๕ คีมปากจระเข้

จำนวน ๑ ชุด

๒.๖ กุญแจเลื่อน ๑๐ นิ้ว

จำนวน ๑ ชุด

๒.๗ ถุงหรือกล่องใส่เครื่องมือ

จำนวน ๑ ชุด

๓. อุปกรณ์มาตรฐาน

๓.๑ มีระบบ Central Lock ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๓.๒ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดตั้งอุปกรณ์อื่นๆ ที่มีได้กำหนดไว้ แต่มีความจำเป็นสำหรับระบบปรับอากาศที่สมบูรณ์ติดตั้งไว้ให้ครบ

๓.๓ กระจกประตูหน้า ปรับขึ้น-ลงด้วยระบบไฟฟ้า และกระจกมองข้างปรับด้วยระบบไฟฟ้า

๓.๔ มีระบบนำทาง GPS

๓.๕ การรับประกัน

๑) จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๒) ต้องรับประกันคุณภาพตลอดระยะเวลาการเช่า และบริการตรวจซ่อมตลอดระยะเวลาการเช่าโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย นับจากวันรับมอบ หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๓) การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาเช่า สามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการได้ทั่วประเทศ

เงื่อนไข

๑. เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตออกจำหน่ายแพร่หลาย มีรูปแบบมาตรฐาน ผู้เสนอราคาจะต้องระบุชื่อสถานที่ตั้งโรงงานชัดเจน โดยต้องแสดงหลักฐานใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและมีความสามารถที่จะผลิตหรือประกอบที่เชื่อถือได้ และรถยนต์ที่เสนอต้องเป็นของที่มีคุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

๒. ดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าวในนามของสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ ภายในกำหนด ๑๕ วัน โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

หมายเหตุ

๑. รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อ/ที่อยู่/สถานที่ตั้งของศูนย์บริการ

๒. ราคาที่เสนอให้สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เป็นราคาที่รวมภาษีและค่าใช้จ่ายอื่น ๆ รวมทั้งค่าประกันภัยรถยนต์ ตาม พรบ. คุ้มครองผู้ประกันภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่เกี่ยวข้องทั้งหลายทั้งปวงไว้แล้วด้วย

๓. ผู้เสนอราคาต้องได้รับมาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๑ - ๒๐๑๕ และได้รับมาตรฐาน CSR - DIW พร้อมแนบราคามาในวันเสนอราคา



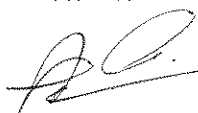
(นายภักดี รัตนสากล)

ประธานกรรมการ



(นายเอกนิษฐ์ รัตนรักษ์)

กรรมการ



(นายคมกฤษณ์ โทนทอง)

กรรมการ